



FB Green Chain - die FB Profilkette Holzindustrie, Papier- und Zellstoffindustrie Rundholzaufgaben, Vereinzelner, Sortierstränge, Kratzkettenförderer, Bunkerabzüge, Trommelbeschickungen



Die Profilkette von FB Ketten wurde in Zusammenarbeit mit Anlagenherstellern, Kettenanwendern und unseren Partnern aus der Stahlindustrie entwickelt.



Reduzierte Betriebskosten durch geringeres Kettengewicht

Bei einer unvergleichbar hohen Bruchkraft von über 500.000 N ist diese Förderkette leichter als jede andere Förderkette am Markt. Durch die Gewichtsersparnis bieten wir Ihnen bei Anlagen mit vielen Kettensträngen und/oder langen Achsabständen eine Gewichtseinsparung, die Ihre Energiekosten und somit Ihre Betriebskosten reduziert.

Beim Einsatz in Kombination mit inno-Kratzmitnehmern ergibt sich eine wesentliche Betriebskosteneinsparung.

Unvergleichbare Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit durch die FB Profilkette



Durch die ausgeklügelte Konstruktion, Materialien und Wärmebehandlungen sowie Fertigungsmaschinen am neuesten Stand der Technik erreicht diese Förderkette in Relation zum Kettengewicht eine sehr hohe Dauerfestigkeit, eine sehr hohe Bruchkraft und bietet Ihnen somit eine unvergleichbare Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit.

Sehr stark gegen seitliche Belastungen

Durch die verschweißten Bolzen und Buchsen kann die Kette seitliche Belastungen durch z. B. ungleichmäßigen Kettenzug oder sich verklemmendes Fördergut sehr gut aufnehmen und bietet eine am Markt unvergleichbare Robustheit.

Bolzen gegen Abschleifen geschützt

Durch die Profilform der Profilketten-Seitenlaschen und die mit mordernsten Schweißrobotern verschweißten Kettenbolzen und Buchsen sind die Bolzenenden gegen seitliches Anlaufen bzw. gegen seitliches Abschleifen geschützt.

Wir schaffen MEHRwert ... und Sie profitieren.

Verschleißfeste Laschen



Für die FB Profilkette verwenden wir das von OVAKO Stahl für uns optimierte Laschenmaterial FB1000 mit einer Härte von 210-240 HB.

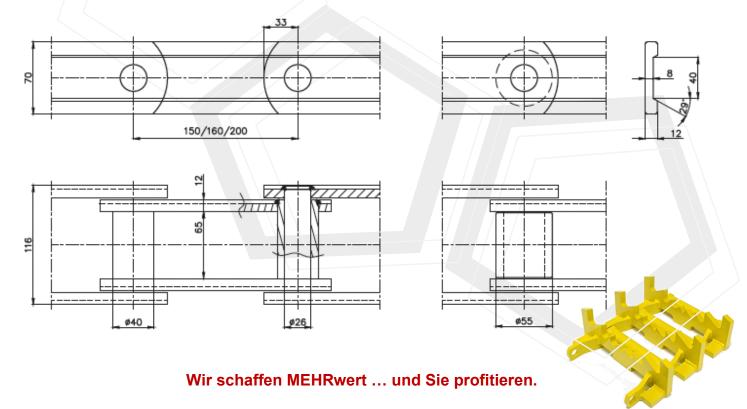
Der große Vorteil von FB1000 liegt im geringen Kohlenstoffgehalt von 0,25-0,30% bei einer gleichzeitig unerreichten Streckgrenze und Zugfestigkeit.

Um die Laschen noch verschleißfester zu machen können wir die Gleitfläche (die Laschenoberkante und die Laschenunterkante) verschleißfest induktiv härten oder die Laschen auf ca. 350 +/- 50 HB härten und vergüten.

Die Kettenlaschen sind auch dann noch sehr gut schweißbar.

Ketten- typ	Teilung p	Lichte Weite	BolzenØ	BuchsenØ Typ A	RollenØ Typ B	Laschen	В	Typ A kg/m	Typ B kg/m
FB500	160 mm	65 mm	26 mm	40 mm	55 mm	70x12 mm	116	18,9	22,4
	200 mm						mm	17,3	20,1
Bruch- kraft	500.000 N min.		FB Sonder vergütet und ind. gehärtet	16MnCr5 im Einsatz gehärtet	Ck15 im Einsatz gehärtet	FB1000			

Abweichende Gelenkteilabmessungen fertigen wir gerne nach Ihren Vorgaben.





Wir vertreiben unsere Produkte global, vor allem aber in Europa.

viele ausgewählte Sonderketten.

